

## ANNEXE A6

### Qualités usuelles indicatives des principaux procédés d'usinage

Qualités usuelles indicatives des principaux procédés d'usinage																
IT (qualité)	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
oxycoupage	■															
sciage	■															
rabotage			■													
perçage				■												
fraisage			■		■											
perçage + alésoir						■		■								
alésage				■			■									
brochage								■			■					
tournage				■			■									
rectification									■			■				
rodage											■		■			
superfinition															■	